

Metallbalgkupplung EWI

Metal bellows coupling EWI

- montagefreundliche Klemmnaben in Halbschalenausführung
- spielfrei, verdrehsteif, flexibel, verschleiß- und wartungsfrei - variable Baulänge
- Ganzstahlausführung - bis 350°C

- simple installation due to splitted hub design
- zero backlash, torsional stiff, customised length, wearless, maintenancefree
- full-steel-version - up to 623 K

EWI		20	40	80	220	350	700	1600
Nennmoment nominal torque	[Nm]	20	40	80	220	350	700	1600
Trägheitsmoment moment of inertia	[10 ⁻³ kgm ²]	0,045	0,2	0,5	1,4	3,0	7,3	46
Torsionssteife torsional stiffness	[Nm/arcmin]	3,4 (6)	9 (16)	14 (26)	28 (50)	52 (93)	106 (190)	225 (--)
max. Drehzahl max. speed	[min ⁻¹]	20.000	17.000	14.000	11.500	9.500	8.000	6.000
max. Wellenversatz max. shaft displacement	axial± lateral [mm]	0,5 (0,3) 0,15 (0,1)	0,6 (0,3) 0,2 (0,1)	0,6 (0,3) 0,2 (0,1)	0,7 (0,4) 0,2 (0,1)	0,8 (0,4) 0,2 (0,1)	0,8 (0,4) 0,2 (0,1)	0,7 (--) 0,2 (--)
Federsteife spring rate	axial lateral [N/mm]	55 (100) 360 (2100)	70 (130) 450 (2500)	70 (120) 600 (3500)	95 (170) 1000 (5000)	90 (170) 1300 (7000)	140 (260) 2800(15000)	160 (--) 2100 (--)
Masse ca. weight approx.	[kg]	0,25	0,6	0,9	1,8	2,8	4,6	15

Standardausführung mit 4-welligem Balg 4W;
alternativ mit 2-welligem Balg (2W)

Standard version with 4-corrugation bellows 4W;
alternatively with 2-corrugation bellows (2W)

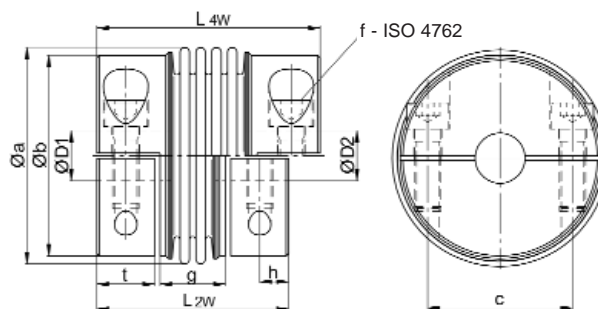


Werkstoff:

- Balg: Edelstahl
- Naben: St 52
- Schrauben: ISO 4762 vernickelt

Material:

- Bellows: stainless steel
- Hubs: steel St 52
- Screws: ISO 4762 nickel plated



Balg-Nabe-Verbindung durch Mikro-Plasma Schweißverfahren

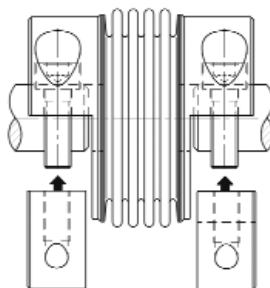
Bellows-Hub-Connection through Plasma-Welding process

Abmessungen nach / dimensions accord. to DIN ISO 2768 cH

EWI		20	40	80	220	350	700	1600
Øa	[mm]	39,5	56	66	82	101	122	157
Øb	[mm]	38	51	62	76	89	108	145
c	[mm]	25,5	36	45	55	64	78	108
f-Anziehmoment f-tightening torque	[Nm]	M 5 7	M 6 16	M 8 40	M 10 80	M 12 135	M 14 180	2 x M 16 290
g 4W (2W)	[mm]	22 (17)	32 (22)	32 (24)	37 (27)	40 (29)	47 (31)	55 (--)
h	[mm]	6	7,5	8	11	13	15	18 / 30
L 4W (2W)	[mm]	50 (45)	66 (56)	68 (60)	85 (75)	94 (83)	107 (91)	190 (--)
t	[mm]	12	15	16	22	24	27	64
Ø D1/2 min	[mm]	6	12	14	20	22	35	35
Ø D1/2 max	[mm]	19	28	35	42	48	62	85

Montagehinweis:

Die Halbschalenausführung ermöglicht durch eine einfache, radiale Bedienung eine spielfreie, kraftschlüssige Klemmverbindung. Speziell bei feststehenden Wellenzapfen ist dies ein erheblicher Vorteil. Fluchtungsfehler zwischen An- und Abtriebswelle können somit einfach kontrolliert und korrigiert werden. Zur Montageerleichterung können die festen Nabenhälften auf die Wellenzapfen aufgelegt und danach die losen Halbschalenstücke verschraubt werden. Im Servicefall entfällt die umständliche Demontage der Antriebs- bzw. Abtriebsaggregate. **Zu beachten ist: Der Abstand zwischen Antriebs- und Abtriebswelle muss größer sein als das Maß "g".**



Mounting instruction:

The splitted hub design allows an easy assembly. Further simplification during installation is provided because one half of the splitted hub is put onto the pipe. This allows that the coupling can rest on the two shaft ends. The second half of the splitted hub then can be mounted to the coupling by screwing it on from below with the specified tightening torque. This feature makes a "one-man-assembly" possible. **Please note: The distance between driving shaft and pinion shaft must be greater than "g".**

Bestellbeispiel / Ordering example: **EWI 220 / 4W - D1 = 24 G7 D2 = 30 G7**