

Metallbalgkupplung EWS

Metal bellows coupling EWS

- "High-Speed"- Version, Drehzahlen bis 30.000 min⁻¹
- hohe Wuchtgüte, rotationssymmetrischer Aufbau
- niedriges Massenträgheitsmoment
- rostfreie Ausführung

- "High-Speed"- version, speed up to 30.000 rpm
- high balance quality, symmetrical design
- low mass moment of inertia
- stainless design

EWS		15	40	100	200	400	600
Nennmoment nominal torque	[Nm]	15	40	100	200	400	600
Trägheitsmoment moment of inertia	[10 ⁻³ kgm ²]	0,03	0,13	0,37	0,86	2,5	5,3
Torsionssteife torsional stiffness	[Nm/arcmin]	2	9	20	28	70	100
max. Drehzahl max. speed	[min ⁻¹]	30.000	30.000	27.000	23.000	19.000	15.000
max. Wellenversatz max. shaft displacement	axial± lateral [mm]	0,5 0,1	0,5 0,1	0,6 0,1	0,7 0,1	0,7 0,1	0,7 0,1
Federsteife spring rate	axial lateral [N/mm]	20 90	70 480	120 1200	100 1000	135 1500	145 3000
Masse ca. weight approx.	[kg]	0,15	0,30	0,55	0,83	1,6	2,5
Anziehmoment der Schrauben tightening torque of screws	[Nm]	3	4	8	12	30	45

Maximal zulässiger Temperaturbereich -40°C bis 300°C

Temperature range from 233 K up to 573 K

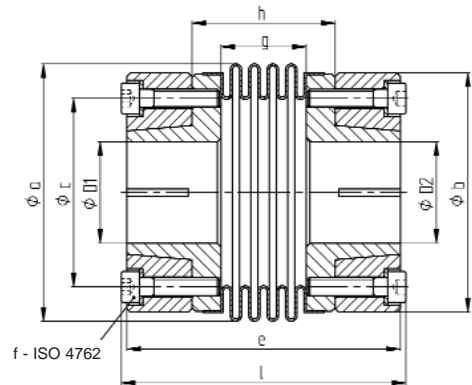


Werkstoff:

- Balg: Edelstahl
- Konusring: hochfestes Aluminium
- Konusnabe: hochfestes Aluminium
- Schrauben: ISO 4762 vernickelt

Material:

- Bellows: stainless steel
- Conical ring: high tensile aluminium
- Conical hub: high tensile aluminium
- Screws: ISO 4762 nickel plated



Abmessungen nach / dimensions accord. to DIN ISO 2768 cH

EWS		15	40	100	200	400	600
Øa	[mm]	39,5	56	71	82	101	122
Øb	[mm]	38	53	66	78	98	113
Øc	[mm]	27	40	52	62	78	91
e	[mm]	61	67	77,5	89	106	124
6x f		M 4	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10
g	[mm]	18	21	23	28	33	36
h	[mm]	32	35	39	46	55	62
L	[mm]	67	71	80,5	94	112	129
Ø D1/2 min	[mm]	6	14	17	22	26	30
Ø D1/2 max	[mm]	15	22	32	40	50	60
vorgebohrt prebored	[mm]	5	8	12	15	18	22

Hinweis: Als kraftschlüssige Welle-Nabe-Verbindung findet eine speziell konzipierte Konusspannringnabe Verwendung. Bei den vorgegebenen Anziehmomenten wird der Konusring kontrolliert gegen die Konusnabe auf "Block-Anschlag" gezogen. Das anfängliche Spaltmaß reduziert sich auf Null. Somit ist ein Verkanten bzw. eine Überlastung des Konusrings ausgeschlossen.

Note: As force-fit shaft-hub-connection a special conical clamping hub will be applicable. At specified tightening forces the conical ring gets controlled against the conical hub at "block-stop position" pulled. The primary cleft width reduces to zero. So a twisting and an overload of the conical ring is impossible.

Bestellbeispiel / Ordering example: **EWS 200 - D1 = 28 H7 - D2 = 40 H7**

